



**ANEXO 1 - CURRICULUM VITAE NORMALIZADO**

**01 - ANTECEDENTES PERSONALES**

Apellido: Grau  
Nombres: Jorge Enrique  
Lugar de Nacimiento: La Plata Fecha de Nacimiento: 17-12-61  
Nacionalidad: Argentina Estado Civil: casado  
Documento de Identidad DNI Nro.: 14 796 104  
Cédula de Identidad Nro.:9 266 452 Policía: Federal  
Domicilio Real: Calle:14 N°: 1047 Localidad: City bell  
C.P.: 1896 Provincia: Buenos Aires  
Teléfono:472-4288 Fax:- E-Mail: jorgeegrau@yahoo.com.ar  
Domicilio de notificaciones Dentro del Radio Urbano de La Plata (Art. 20 Ord. 101)  
Calle: 48 N°:  
Teléfono: 4512492 Fax:-

**02 - ESTUDIOS REALIZADOS Y TITULOS OBTENIDOS (indicar entidad otorgante y año)**

Universitarios: Ingeniero Metalúrgico. Universidad Nacional de La Plata. 1987.  
De grado:  
De Post-Grado  
Otros estudios superiores: Carrera de Post Título en formación Docente  
Instituto de Formación Docente N° 49 de Brandsen. Año 2002

**03 - TESIS DE DOCTORADO O MAESTRÍA**

Título: -

Realizada en:-

Director de Tesis:-

Calificación:-

**04 - BECAS**

Tipo:

Fecha Inicio: Fecha Terminación

Por concurso:

Tipo

Fecha Inicio Fecha Terminación:

Por concurso:

Tipo:

Fecha Fecha Terminación:.

Lugar

Institución Otorgante:

**CURSOS DE PERFECCIONAMIENTO SEGUIDOS**

Nombre: "Introducción a la computación en micro computadoras y aplicaciones en ingeniería"



Duración: 60 Hs  
Asistido o aprobado: Asistido  
Institución: Centro de Ingenieros de la prov de Buenos Aires. Año 1987

Nombre: "Introducción al proyecto de las construcciones metálicas soldadas"  
Duración: 30 Hs.  
Asistido o aprobado: Asistido.  
Institución: Facultad de Ingeniería-UNLP.1987

Nombre: "Procesador Chi writer"  
Duración: 15 Hs  
Asistido o aprobado: Aprobado.  
Institución: CIDEPINT. 1993

Nombre: "Búsqueda Bibliográfica"  
Duración: 10 Hs  
Asistido o aprobado: Asistido  
Institución: Facultad de Ingeniería-UNLP.1994

Nombre : "Los aceros inoxidables. Aplicación, Soldabilidad y fallas en servicio"  
Duración: 8,3 hs  
Asistido o aprobado: Asistido  
Institución: LEMIT – CIC. 1996

Nombre: "Diseño asistido por computadora, nivel 1"  
Duración: 20 Hs  
Asistido o aprobado: Aprobado.  
Institución: Facultad. de Ingeniería-UNLP.1997

Nombre: "Formación al aseguramiento de la calidad, Módulo Castor"  
Duración: 24 hs  
Asistido o aprobado: Aprobado.  
Institución: Facultad de Ingeniería-UNLP. 1997

Nombre: "Mecánica de fractura aplicada a la ingeniería civil"  
Duración: 60 Hs  
Asistido o aprobado: Aprobado  
Institución: Facultad de Ingeniería- UNLP. 1998

Nombre: "Cálculo de estructuras usando el método de elementos finitos, programa ANSYS"  
Duración: 24 Hs  
Asistido o aprobado: Aprobado  
Institución: Facultad de Ingeniería-UNLP

Nombre: "Los aceros inoxidables: aplicación, soldabilidad, fallas en servicio"  
Duración: 24 hs  
Asistido o Aprobado: Aprobado  
Institución: Facultad de Ingeniería- UNLP.1998

Nombre: "Investigación Operativa"  
Duración: 60 hs  
Asistido o aprobado: Asistido  
Institución: Universidad Nacional de la Plata- FI. 1999



Nombre: "Fundamento de los tratamientos de los aceros"  
Duración: 30 Hs  
Asistido o aprobado: Asistido  
Institución: Facultad de Ingeniería- UNLP. 1999

Nombre : "Ciencia y Fe"  
Duración: 24 hs  
Asistido o aprobado: Asistido  
Institución: Universidad Católica de La Plata. 1999

Nombre: "Pulvimetalúrgica"  
Duración: 8 hs  
Asistido o aprobado: Asistido  
Institución: Facultad de Ingeniería. UNLP. 2000

Nombre: "Especialización en Inspección de soldadura"  
Duración: 240 hs  
Asistido o aprobado: Aprobado  
Institución: : Instituto Argentino de Siderurgia. 2000

Nombre: "Control y manejo de Documentación en Soldadura"  
Duración: 35 Hs  
Asistido o aprobado: Asistido  
Institución: Instituto Argentino de Siderurgia. 2000

Nombre: "Incorporación y fijación de desechos contaminantes en hormigones y mezclas cementíceas"  
Duración: 8 Hs  
Asistido o aprobado: Asistido  
Institución: LEMIT – CIC. 2003

Nombre: "Geología del cuaternario, Paleomagnetismo y magnetismo ambiental"  
Duración: 8 Hs  
Asistido o aprobado: Asistido  
Institución: LEMIT – CIC. 2003

Nombre: "Código de construcción de recipientes sometidos a presión, ASME VIII, div 1"  
Duración: 8 hs  
Asistido o aprobado: Asistido  
Institución: TYCSA. 2005

Nombre: Biomateriales para uso médico y odontológico"  
Duración: 45 Hs  
Asistido o aprobado: Aprobado  
Institución: Facultad de Ingeniería- UNLP

Nombre: Daño por Hidrógeno en instalaciones industriales.  
Duración: 15 Hs  
Asistido o aprobado: Aprobado  
Institución: FI- UNLP. 2006



06 - **DISTINCIONES – PREMIOS**

07 - **ANTECEDENTES DOCENTES Y DE INVESTIGACIÓN**

07.1 **En Grado**

-Cargo: Ayudante diplomado ad-honorem

Dedicación : Simple

Cátedra: Elaboración de metales 1.

Periodicidad: 1 año

Cargo: Ayudante diplomado rentado

Dedicación: Simple

Cátedra: Elaboración de metales 1.

Periodicidad: 3 años

Cargo: Jefe de trabajos prácticos

Dedicación: dedicación parcial

Cátedra : Laboratorio de investigaciones de Metalurgia Física Facultad de ingeniería UNLP

Periodicidad: 2 años

Cargo: Jefe de trabajos prácticos

Dedicación: dedicación simple

Cátedra : Elaboración de metales 1

Periodicidad: 3 años

Cargo: Profesor adjunto interino

Dedicación: simple

Cátedra : Elaboración de metales 1.

Periodicidad: 2 año

Cargo:-Profesor adjunto interino

Dedicación: Simple

Cátedra :Tecnología de la Fundición

Periodicidad: 1 año

Cargo: Profesor adjunto ordinario

Dedicación: Simple

Cátedra: Tecnología de la Fundición

Periodicidad: 8 años



**07.2 Post - grado**

Cargo: Coordinación y Profesor a cargo  
Dedicación: 30 Hs. 2000  
Asignatura: Fundición de Precisión UNLP

Cargo: Coordinación y Profesor a cargo  
Dedicación: 30 Hs.  
Asignatura: Fundición de Precisión UNLP.2002

Cargo: Coordinación de la disertación técnica  
Dedicación: 6 Hs.  
Asignatura: Recubrimiento de superficies metálicas por Galvanizado. UNLP.2002

Cargo: Coordinación y Profesor a cargo  
Dedicación: 30 Hs.  
Asignatura: Manejo de documentación en soldadura, código ASME IX UNLP.2004

Cargo: Coordinación y Profesor a cargo  
Dedicación: 30 Hs.  
Asignatura: Manejo de documentación en soldadura, código ASME IX UNLP.2006

-Dictado de clases prácticas en técnicas de ultrasonido y radiología industrial a alumnos del curso 2006 Y 2007 a alumnos pertenecientes al curso de capacitación de soldadores correspondiente al convenio UTN F.R.L.P -YPF

-Coordinación y dictado del curso " Manejo de documentación en soldadura ( código ASME VIII y ASME IX), dictado en la UNLP en Noviembre de 2008 (resolución N° 337/08). Con una duración de 30 Hs.

**07.3 Categoría de docente - investigador**

Fecha y categoría de ingreso: Ingreso en 25/9/2000, categoría 5  
Exp.N°100-50566/00-002  
Resolución C.S.N° 4/2000  
Situación actual (Categoría): 5  
Lugar de trabajo: UNLP, FI

**08 - Cargos y funciones desempeñados**

Universitarios  
2004-2010 Miembro de la Comisión de presupuesto y finanzas de la facultad de Ingeniería- UNLP Expediente : 300-001183/04

**08.2 En Instituciones Académicas y Científicas**

1991 a la fecha. Profesional de Apoyo Principal a la Investigación de la Comisión de Investigaciones Científicas de la Provincia de Buenos Aires.  
Tema de trabajo:



Caracterización y obtención de implantes quirúrgicos.

Director: Ing Carlos Llorente

08.3 **En la función pública no universitaria**

2009 y continuando: Presidente de la Asociación civil Lumen Artis que maneja el Teatro de Cámara de City Bell

08.04 **Profesionales**

-1987 Asistencia técnica a la empresa Rigoleau, según convenio Facultad de Ingeniería – Rigoleau en los siguientes temas:

Control de los baños electrolíticos para el cromado de la matricería.

Desarrollo de aleaciones fundidas en bronce al aluminio, aceros inoxidable martensítico, superaleaciones base níquel, para molderería de vidrio .

Control de recepción de molderería para vidrio.

1988-1990. Empresa Fundisa S.A. Jefe de planta ( fundición de aceros inoxidables, fundiciones blancas, aleadas, aceros al carbono, al manganeso, superaleaciones base níquel), encargado de moldeo, fusión y colada, asesoramiento a cliente. Fabricación y reparación de bobinas de horno de inducción sin núcleo.

1990 – 1991. Cooperativa de trabajo General Savio Ltda. Asesoramiento en el desarrollo de fundición de hierro esferoidal de cubilote sin desulfurar.

2003 a la fecha

**INOXPLA SRL:** Asistencia técnica, calificación de soldadores y procedimiento de soldadura

Calle: 197 N° 522 (entre 42 y 43). Lisandro Olmos. Att: Oscar Timossi. Hugo Timossi

2005- **SELLAR SRL:** Calificación de soldador y procedimiento de soldadura.

Att: Juan Carlos Mazzei

2005 -**TUBOS TRANS ELECTRIC. S.A:** Calificación de soldadores según código ASME IX. Calle: Dr Eliseo Cantón 2342- 5003 Córdoba. Te:489 0264

Att: Guillermo Gastaldo

2005- Participación de agrupamiento B de la delegación Argentina del IIW.  
coord.: Raúl J López

2006-**SIDEMO SRL.** Calificación de procedimiento según código ASME IX

Att: Eduardo Lascano

Calle 127 entre 42 y 43, Ensenada

- **TALLER NAVAL:** Calificación de procedimiento y soldadores según ASME IX

Att: Roberto Mohamed



2006-2009-Facultad de Ingeniería, Laboratorio LIMF: Encargado de los ensayos para calificar soldadores y procedimiento. Att: Ing Carlos Llorente (Director del LIMF)

2007- **PETROCSA**: Realización de especificación, calificación de procedimiento y soldadores según Código ASME IX.

2009- **OILTANKING**, Planta de Jeppener: Supervisión de la reparación de la envolvente y del piso del tanque API de petróleo, repelado de la soldadura con fisuras y supervisión y control de los ensayos no destructivos por partículas magnéticas Att: Dr.Ing Mario Solari (CTI solari y asociados)

2010 y a la fecha: **EINKAREM.SA** : Asesoramiento técnico, calificación de soldadores según ASME IX, supervisión de la construcción e instalación de la línea de transferencia “ vacio lub” ( con cambio de metalurgia, de acero al carbono por inoxidable 317) en la destilería YPF, planta Ensenada.  
Att: Oscar Seguro ( presidente)

#### 09 - **Miembro de Jurados (Tesis - Concursos - Otros)**

-Cátedra: Elaboración de Metales 2.  
Cargo: Profesor Adjunto semi Dedicación  
Profesor electo: Ing Daniel Culcasi

-Cátedra: Elaboración de Metales 2.  
Cargo: Ayudante Diplomado  
Ayudante electo: Ing Marcelo Grisin

-Cátedra: Materiales  
Cargo: Profesor Titular  
Profesor electo: Ing Julio Cuyas

-Cátedra: Metalurgia Extractiva.  
Cargo: Profesor Titular  
Profesor electo: Ing José L Sarutti

-Cátedra: Metalurgia Física  
Cargo: Profesor Titular  
Profesor electo: Ing Julio Cuyas

\_Cátedra: Tecnología de la Fundición  
Cargo: JTP  
Electo: Dr.Ing Ricardo Gregorutti

#### 10 - **Carreras de Investigador ( CIC, CONICET, Otros)**

Fecha y clase de ingreso:-  
Situación actual (Clase):-



Lugar de trabajo:-

11 - **Subsidios recibidos**

Institución otorgante:-

Nº de resolución:-

Monto:-

Duración:-

12 - **Sociedades Académicas y profesionales de las cuales es miembro**

Sociedad Argentina de Materiales ( SAM)

13 - Patentes - Convenios

14 - **Seminarios - Conferencias y cursos dictados**

-Participación en el Workshop Internacional in Precision Casting, llevado a cabo en Santiago de Chile, como miembro expositor en fundición de precisión 20/10/92.

-Participación en el Workshop Internacional in Precision Casting, llevado a cabo en Tandil ( Provincia de Buenos Aires) como miembro expositor en fundición de precisión./93

-Coordinación y dictado del curso"Fundición de precisión" orientado hacia la industria en el Laboratorio LEMIT, con una duración de 30 Hs.2001.

-Coordinación y dictado del curso " Obtención de piezas fundidas". Dictado en el Laboratorio LEMIT, con una duración de 100 hs.2003

-Coordinación y dictado del curso"Fundición de precisión" orientado hacia la industria en el Laboratorio LEMIT, con una duración de 30 hs.2004

- Mediante el convenio LEMIT – UTN se ha dictado de clases prácticas sobre " Técnicas de ultrasonido y Radiografía Industrial mediante rayos x, sobre procesos de soldaduras" a los alumnos pertenecientes al curso de capacitación de soldadores correspondientes al convenio UTN F.R.L.P- YPF

15 - **Participación en congresos -Encuentros -Jornadas y Simposios**

.-Secado de cáscaras cerámicas por medio de microondas. SAM , Bariloche . 1993.

-Fundición vermicular con tenores de azufre intermedio. SAM, Bahia Blanca. 1994.

-Obtención de fundición vermicular con rangos intermedio de azufre. Congreso ALAMET, realizado en Antofagasta Chile en 1994.

-Influencia de la sílice coloidal en el módulo de rotura de la cáscara cerámica. SAM, Córdoba 1995.

-Factores que afectan la permeabilidad y resistencia mecánica en la cáscara





cerámica. SAM. Córdoba 1995.

-Estudio comparativo de métodos de descerado. SAM , Jujuy. 1996.

-Estudio comparativo de distintos áridos utilizados en micro fusión. SAM. Tandil. 1997.

-Permeabilidad en caliente: Influencia de distintos áridos utilizados en moldes cerámicos. SAM. Rosario. 1998.

-Fractomecánica de las Fundiciones vermiculares austemperizadas. SAM Neuquén.2000.

-Presentación de posters a las Jornadas Bonaerenses de Ciencia y Tecnología ( realizadas en Noviembre de 2003)sobre:

- a. Estudio metalográfico sobre prótesis Tibiales;
- b. Soldadura de aceros ferríticos al Cr/ Mo .

-“Análisis comparativo del comportamiento frente a la corrosión de aceros inoxidables austeníticos forjados y fundidos a ser utilizado en prótesis quirúrgicass

J. Paolini; J. Grau y C.I. Elsner

Conamet/SAM-2004, capítulo I, corrosión, V.M.Bermont Ed, 77-80 ( 2004)

-“Estudio comparativo de la influencia del tratamiento superficial frente a la corrosión en aceros inoxidables austeníticos utilizados como biomateriales”

J.Paolini;R.Gregorutti,J.Grau;C.Elsner

Conamet/SAM 2005 congreso binacinal, Mar del Plata, tópico 11, Biomateriales

-Presentación de Postes a las jornadas Bonaerenses de ciencia y tecnología a realizarse en Noviembre de 2005.

a-Obtención de prótesis por el método de cera perdida.J.Grau; R.Gregorutti;J.Sarutti; M.Solari

b-Biomateriales: Nitruración del acero ASTM F 138. J.Paolini;J.Grau.R.Gregorutti; C.Elsner

-“Fabricación de prótesis por el método de cera perdida”

R.Gregorutti;J.Grau;C.Llorente;P.Bilmes;J.Sarutti;M.Solari

Conamet/Sam 2006, Sexto congreso de metalurgia, Santiago. Chile.2006

-“Comportamiento frente a la corrosión del acero inoxidable F 138 estabilizado con Titanio”.

J.Paolini;R.Gregorutti;J.Grau;C.Elsner

Conamet/Sam 2006, Sexto congreso de metalurgia, Santiago. Chile.2006

-“Caracterización de clavo de fijación de riel del ferrocarril Sarmiento hallado en la ciudad de Saladillo”

J.Grau; R.Gregorutti;J.Sarutti

SAM- Conamet 2007, San Nicolás. 4-7 de Septiembre de 2007.

-Mejora en la resistencia a la corrosión del acero inoxidable 316 L mediante tratamiento de nitruración iónica.

J.Paolini; J.Grau; R.Gregorutti; C.I.Elsner



Jornadas sobre materiales para prótesis e implantes quirúrgicos, Noviembre de 2007, LEMIT

-Obtención de prótesis por el método de cera perdida  
J.Grau; R.Gregorutti;P.Bilmes;C:Llorente;J.Sarutti

Jornadas sobre materiales para prótesis e implantes quirúrgicos, Noviembre de 2007, LEMIT

-“Caracterización de balas de plomo encontradas en el fuerte máximo Paz”  
Jornadas SAM\_CONAMET 2009.

Autores: Jorge.E.Grau; Ricardo .W.Gregorutti, Luis.P.Traversa

-“Métodos de coladas tendientes a mejorar las propiedades de las prótesis e implantes quirúrgicos”

Colfun 2010. Jorge Grau, Ricardo Gregorutti, José Sarutti

#### 16 - ORGANIZACIÓN DE EVENTOS CIENTÍFICOS - VISITAS DE INVESTIGADORES

Colaboración en la organización del Stand ene. 4<sup>to</sup> Congrso Latino Americano de Fundición (COLFUN), llevadas a cabo en Octubre de 2010

#### 17 - TRABAJOS PUBLICADOS O ACEPTADOS PARA PUBLICAR EN REVISTAS PERIÓDICAS, ACTAS DE CONGRESOS, LIBROS O CAPÍTULOS DE LIBROS (Indicar autor, año, título del trabajo, nombre de la revista u otra publicación, volumen, páginas, si tiene o no referato).

17.1 Científicos

17.2 Tecnológicos / Técnicos

17.3 Artísticos

17.4 Informes y anteproyectos legislativos y del sector público

17.5 De divulgación

17.6 Otros

#### 18 - TRABAJOS DE TRANSFERENCIA/EXTENSION EFECTUADOS

-Desarrollo en la obtención de Fundición con grafito esferoidal de cubilote sin desulfurar, Según convenio Facultad de Ingeniería- UNLP y la Cooperativa de trabajo General Savio Ltda.

-Colaboración en la transferencia de la Fundición con grafito compacto para molderería de vidrio, según convenio LEMIT y empresa Gaspari

-Transferencia de tecnología “ fundición de precisión” a la empresa Venezolana “ Armaiola” (selección de equipos, realización de instrucciones de trabajo, entrenamiento del personal, puesta a punto de los equipos). Duración del convenio 1 año.( 2003-Agosto 2004).Según convenio LEMIT- Empresa Armaiola Expediente de laboratorio N° 54025/04



19 - **TRADUCCIONES**

20 - **FORMACIÓN Y DIRECCIÓN DE RECURSOS HUMANOS**

**20.1 Becarios**

Años:2003

Institución: Departamento de Física . UNLP

Categorías:Becas de formación Tecnológica Techint- UNLP

Nombre: Romero, Michell

**20.2 Dirección de tesis: terminadas y aprobadas**

**Doctorales**

Año:	Apellido y Nombres:	Tema	Universidad
Calificación:			

**Maestrías**

Año:	Apellido y Nombres:	Tema	Universidad
Calificación:			

**20.3 Dirección de docentes - investigadores**

Período	Apellido y Nombres:	Tema principal:	Categoría:
2006-2008	Dr. Ing Ricardo Gregorutti	Fabricación de Prótesis	5

**20.4 Discípulos de investigación con ubicación actual**

**20.5 Dirección personal apoyo a la investigación**

Nomina de profesionales:	Periodo:
Técnicos:	
Artesanos:	

21 - **ANTECEDENTES PROFESIONALES RELEVANTES, APORTES SIGNIFICATIVOS A LA ORGANIZACIÓN CURRICULAR**

-Training en la Universidad Católica de Valparaiso ( Chile) en fundición de precisión bajo la dirección del Dr Ing Bernardo Mullers ( 40 Hs). 1992.

Participación en proyectos de investigación:

-Proyecto: Precisión Casting ( Chile/ Argentina/Canada), del international Development Research Center de Canada. Director del Proyecto: Dr H. Biloni

-PID Conicet 94/0098. Director del Proyecto: Dr H. Biloni

-PID BID Conicet 121. Director del Proyecto: Dr H. Biloni

- Inspector de Soldadura nivel II
- Auxiliar de justicia ( perito metalúrgico) de la Suprema corte de Justicia de la provincia de Buenos Aires



Capacitación de:

-Ing Luciano Longo, Industrial.

Tema: Fundición ( moldeo, fusión y colada) en general Duración 100 hs

-Ing Luciano Longo, Industrial

Tema: Fundición de Precisión ( método cera perdida y método Shaw).

Duración 30 hs

Colaboración en la capacitación de:

-Ing Flavio Fachini del Instituto Educacional Tupy, sito en Santa Catarina, Brasil.Tema: Fundición de Precisión, método: Investment Casting ( cera perdida).

-Ing Carlos Ferreyra. Universidad de Río Grande do Sul de Porto Alegre, Brasil.Tema: Fundición de Precisión, método: Shaw.

-Ing Victor Vergara. Universidad de Concepción, Chile.

Tema: Fundición de Precisión, método: Investment Casting. ( cera perdida).

-Ing Rodolfo Manhein, de la Universidad de Santiago de Chile.

Tema: Fundición con grafito compacto.

-Ing Manuel Tagle Díaz, de la Universidad Católica de Valparaiso, Chile.

Tema: Fundición de Precisión, método: Shaw

-Ing Tito Segarra de la Universidad mayor de San Andrés, Bolivia.

Tema: Fundición de Precisión, método: Shaw.

-Ing Alejandro Echavarría de la Universidad de Antioquia, Colombia.

Tema: Fundición de Precisión, método: Shaw e Investment Casting. ( cera perdida).

22 - **DIRECCIÓN DE INSTITUTOS - PROGRAMAS - LABORATORIOS - ETC.**

Jorge Enrique Grau  
Ing Metalúrgico